



Beskrivelse

Spesial bøydd armeringsnett med PE-Plastfolie.

Bruksområde

Brukes som permanent forskaling og underkantavstand ved støping av stripefundamenter, kantbjelker og fundamenter.

Fordeler

- Flere funksjoner i samme produkt
- Tidsbesparende
- Krever få verktøy
- Lave krav til underlag
- Selvbærende
- Klimavennlig armering med Celsa sin EPD
- Resirkulert PVC-fri plast
- Skaper ett bedre arbeidsmiljø
- Krever ingen for kunskaper
- Enkel håndtering på arbeidsplassen
- Ikke værfølsom

Teknisk data

Lengde:	6 m
Bredde:	400 – 1200 mm. Intervaller på 100 mm
Høyde:	200 – 650 mm. Intervaller på 50 mm
Vekt:	4-5 kg/m
Overdekning:	50 mm til underkant form
Armering:	Ø6 mm
Plast:	PE-folie av resirkulert PVC-fri plast

Standardsortiment

Artikkel nr.	Artikkel navn (HxBxH)
DEA05A3580	Celsaform U 350x800x350
DEA05A35100	Celsaform U 350x1000x350
DEA05A35120	Celsaform U 350x1200x350
DEA05A4070	Celsaform U 400x700x400
DEA05A4090	Celsaform U 400x900x400
DEA05A40110	Celsaform U 400x1100x400
DEA05A4560	Celsaform U 450x600x450
DEA05A4580	Celsaform U 450x800x450
DEA05A45100	Celsaform U 450x1000x450
DEA05A45120	Celsaform U 450x1200x450
DEA05A50110	Celsaform U 500x1100x500
DEA05A55100	Celsaform U 550x1000x550

Forpakkings størrelse

Høyde	Antall/bunt	Antall Avstivere/stk
200	10	0
250	10	8
300	8	8
350	8	8
400	6	8
450	6	16
500	6	16
550	6	16
600	6	16
650	6	16



Se webb: <https://celsa-steelservice.no/produkter/celsaform/>



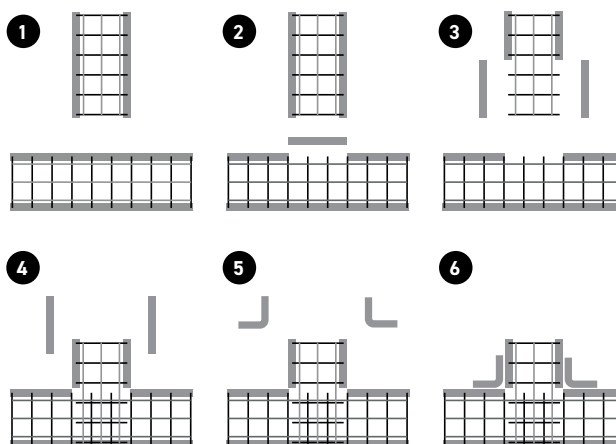
Forskalingen er enkel å montere for to personer - kapp, skjõt og bind sammen

Du behøver følgende:

Kniv, boltesaks, armeringstråd og jernbindertang.

Prinsipp ved montering av: T-kryss

1. Formene løftes enkelt på plass av to personer. Påse at plastfolien ligger inn og under formen.
2. Snitt i plastfolien med kniv og kapp armeringen med boltesaks der formen skal sammenkobles.
3. Gjør det samme på formen som skal overlappe. Spar på avkappet.
4. Plasser formene og bind sammen.*
5. Bøy avkappet.
6. Fest skjøtene ved å binde de sammen med avkappet.



* Sammenføyning i lengderetningen med ca en rute i overlapp.

Avstivere

Systemet er selvbærende og trenger ikke etterfylles ved bruk av avstivere. For støpehøyder høyere enn 200mm skal det benyttes avstivere. Snitt ett hull i folien med en kniv og tre inn avstivere, om mulig bør den plasseres på midten av formen.



Formhøyde 200 mm:
Ingen avstivere nødvendig.



Formhøyde 250-400 mm:
1 stk avstivere med senter avstand på 800 mm.

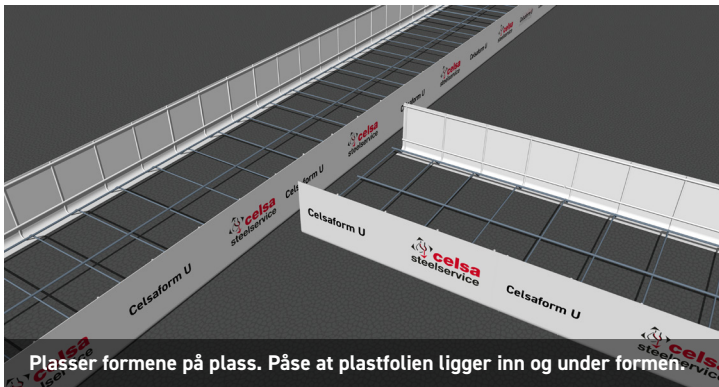


Formhøyde 450-650 mm:
2 stk avstivere med senter avstand på 800 mm.

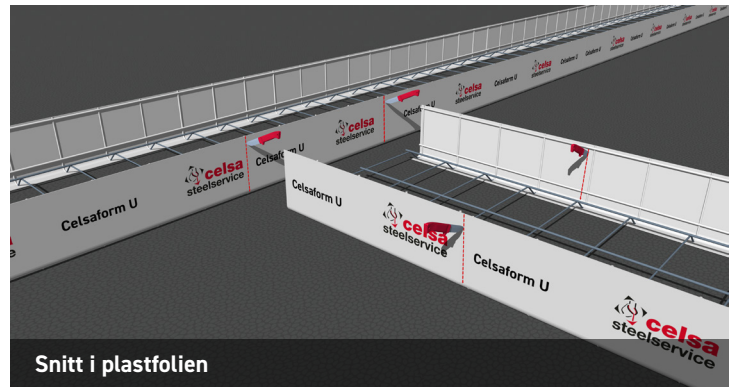


Se film: <https://youtu.be/JSx6CsuyhWU>

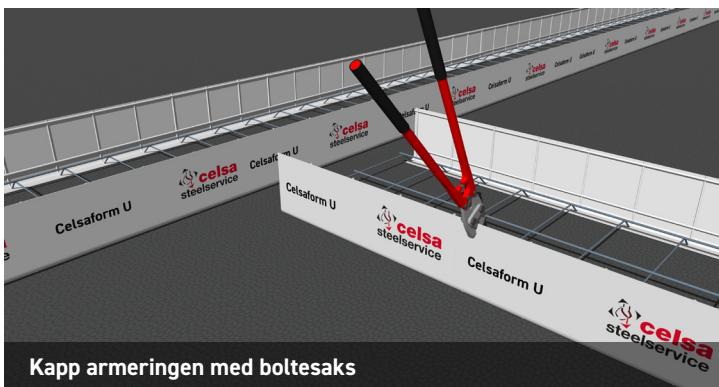
Prinsipp - skjøting ved t-kryss



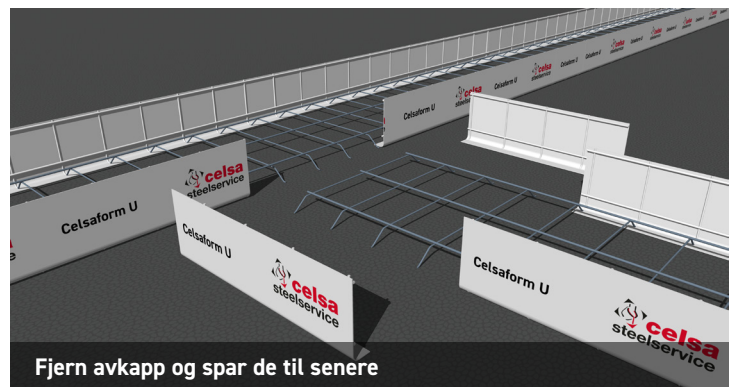
Plasser formene på plass. Påse at plastfolien ligger inn og under formene



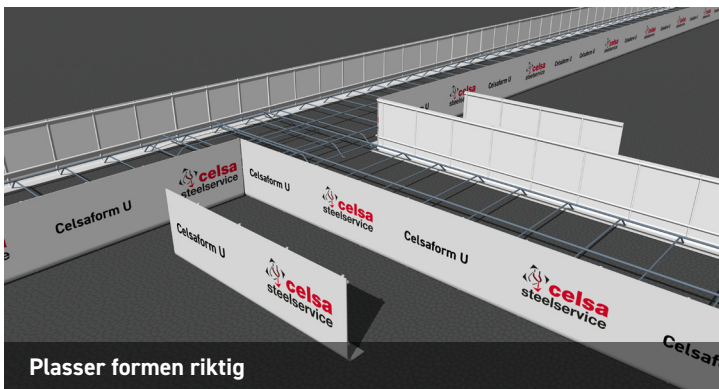
Snitt i plastfolien



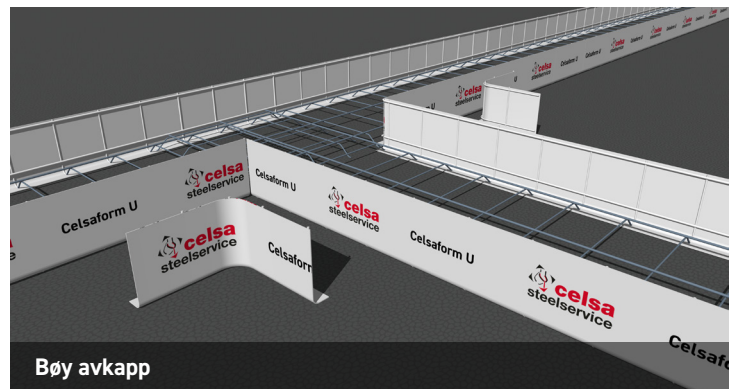
Kapp armeringen med boltesaks



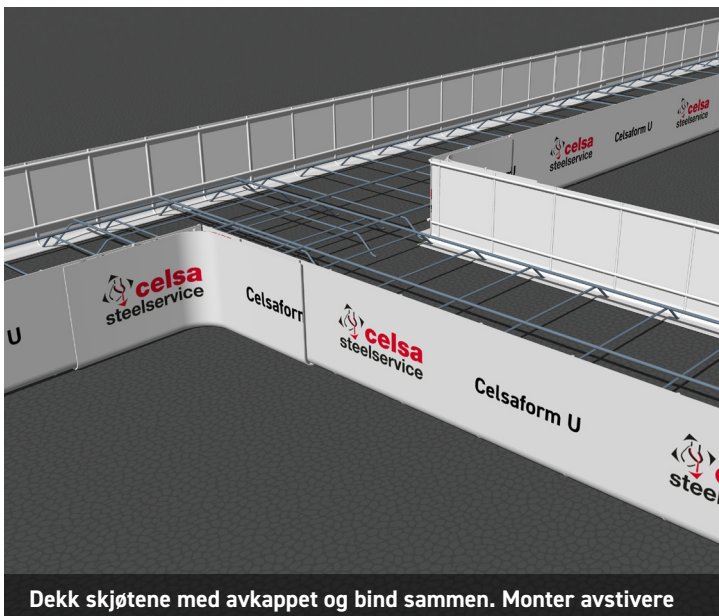
Fjern avkapp og spar de til senere



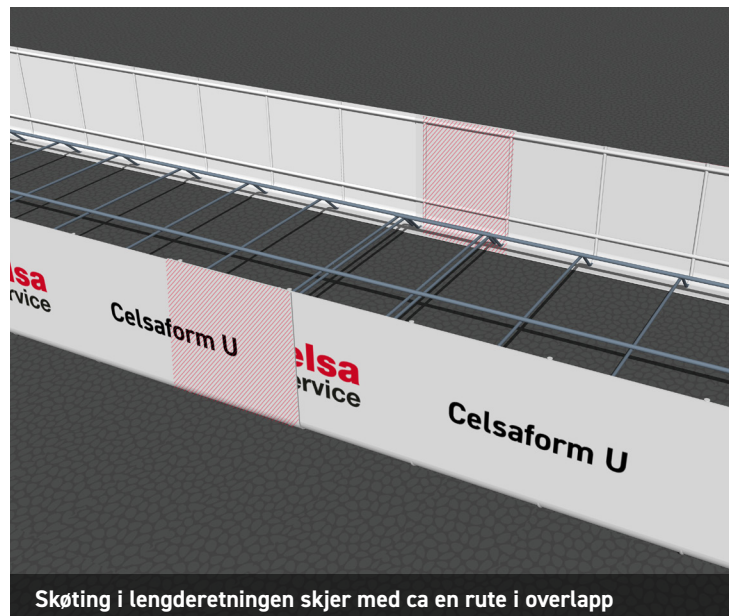
Plasser formen riktig



Bøy avkapp



Dekk skjøtene med avkappet og bind sammen. Monter avstivere



Skjøting i lengderetningen skjer med ca en rute i overlapp



BÆREKRAFT FRA NORD.

Fornybart armeringsstål produsert med vannkraft og kjærlighet.

Celsa Steel Service

Vitaminveien 5b Postboks 59

Nydalen 0409, Oslo, Norge

Tlf.: +47 23 39 38 00

Kontakt: <https://celsa-steelservice.no>